



Technical Data Sheet

Bandit 3D Filament PETG

Identificatie	
Handelsnaam	Bandit 3D Filament PETG
Chemische naam	Polyethyleen tereftalaat glycol
Gebruik	3D printen
Geproduceerd door	Bandit 3D Filament

Filament specificaties	
Diameter 1.75 mm	1.75 ± 0.05 mm
Diameter 2.85 mm	2.85 ± 0.1 mm
Rondheid afwijking 1.75 mm	≤ 0.05 mm
Rondheid afwijking 2.85 mm	≤ 0.1 mm
Netto gewicht volle spoel	1 kg \pm 2%

Richtlijn printerinstellingen	
Nozzle temperatuur	230 ± 10°C
Bed temperatuur	70 ± 5°C
Bed preparatie	Tape of glue
Koel ventilator	Ja, 50-100%
Laaghoogte	0.05-0.2 mm
Wand dikte	0.4 – 0.8 mm
Print snelheid	40 – 100 mm/s

Fysische eigenschappen	Methode	Nominale waarde
Dichtheid	Literatuur waarde	1,27 g/cm ³
Melt flow index	ISO 1133A (220°C/2.16kg)	4 g/ 10 min
Melt flow index	ISO 1133A (190°C/2.16kg)	
Smelt temperatuur	DSC	°C
Glas overgangs temperatuur	ASTM D1003	64°C
Mechanische eigenschappen	Methode	Nominale waarde
Elasticiteitsmodulus	ASTM D790	2110 MPa
Treksterkte	ASTM D638	50 MPa
Breukrek	ASTM D638	5%
Charpy kerfslag impact, 23°C	ASTM D256	100 J/m
Vervormingstemperatuur, amorf	ASTM D648	64-70°C
Vervormingstemperatuur, kristallijn (na warmtebehandeling)	ISO 75-1	nvt