



## Technical Data Sheet

### Bandit 3D Filament PLA HR+

Identificatie	
Handelsnaam	Bandit 3D Filament PLA
Chemische naam	Polylactic Acid
Gebruik	3D printen
Geproduceerd door	Bandit 3D Filament

Filament specificaties	
Diameter 1.75 mm	$1.75 \pm 0.05$ mm
Diameter 2.85 mm	$2.85 \pm 0.1$ mm
Rondheid afwijking 1.75 mm	$\leq 0.05$ mm
Rondheid afwijking 2.85 mm	$\leq 0.1$ mm
Netto gewicht volle spoel	1 kg $\pm$ 2%

Richtlijn printerinstellingen	
Nozzle temperatuur	210 ± 10°C
Bed temperatuur	60 ± 5°C
Bed preparatie	Tape of glue
Koel ventilator	Ja, 100%
Laaghoogte	0.05-0.2 mm
Wand dikte	0.4 – 0.8 mm
Print snelheid	40 – 100 mm/s

Fysische eigenschappen	Methode	Nominale waarde
Dichtheid	Literatuur waarde	1,24 g/cm <sup>3</sup>
Melt flow index	ISO 1133A (210°C/2.16kg)	8g/10 min
Melt flow index	ISO 1133A (190°C/2.16kg)	3g/10 min
Smelt temperatuur	DSC	175°C
Glas overgangs temperatuur	DSC	55-60°C
Mechanische eigenschappen	Methode	Nominale waarde
Elasticiteitsmodulus	ISO 527-1	3500 MPa
Treksterkte	ISO 527-1	50 MPa
Breukrek	ISO 527-1	≤5%
Charpy kerfslag impact, 23°C	ISO 179-1eA	≤5 kJ/m <sup>2</sup>
Vervormingstemperatuur, amorf	ISO 75-1	55-60°C
Vervormingstemperatuur, kristallijn (na warmtebehandeling)	ISO 75-1	110°C